

Maschinen

CNC-Drehen:

Mazak QT Nexus 200-II MY

Baujahr 12/2007 mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse
Spannfutter \varnothing 210 mm
max. Drehlänge: 538 mm
max. Drehdurchmesser: \varnothing 380 mm
Stangendurchlass: 65 mm



Mori Seiki NL 2500 SY

Baujahr 10/2009 mit Haupt- und Gegenspindel,
angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse
Spannfutter \varnothing 225 mm
max. Drehlänge: 705 mm
max. Drehdurchmesser: \varnothing 366 mm
Stangendurchlass: 80 mm



Hitachi Seiki CS25

Baujahr 08/2000 mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse
Spannfutter \varnothing 225 mm
max. Drehlänge: 150 mm
max. Drehdurchmesser: \varnothing 210 mm
automatische Teilezufuhr



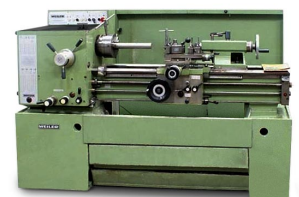
Takisawa TS 20

Baujahr 12/1984
Spannfutter \varnothing 315 mm
max. Drehlänge: 1120 mm
max. Drehdurchmesser: \varnothing 350 mm
Spindeldurchlass: 70 mm



Weiler Commodor 2

Baujahr 07/1975
Spannfutter \varnothing 200 mm
max. Drehlänge: 1000 mm
max. Drehdurchmesser: \varnothing 190 mm
Spindeldurchlass: 56 mm



Maschinen

CNC-Fräsen:

Mazak VTC 200 C II

Baujahr 12/2007 Bearbeitungszentrum mit
Kitagawa NC Rundtisch (4. Achse)

Tischgröße: 510 x 2000 mm
Verfahrweg: X-Achse: 1660 mm
Y-Achse: 510 mm
Z-Achse: 600 mm



Mori Seiki DV 5100

Baujahr 05/2009
Bearbeitungszentrum

Tischgröße: 600 x 1350 mm
Verfahrweg: X-Achse: 1050 mm
Y-Achse: 530 mm
Z-Achse: 510 mm



Deckel FP4 M

Baujahr 1988
Konventionelle Universalfräsmaschine

Tischgröße: 800 x 460 mm
Verfahrweg: X-Achse: 490 mm
Y-Achse: 390 mm
Z-Achse: 385 mm



Zusätzliche Leistungen:

Innen- und Aussenverzahnung nach DIN 5480
Flachschleifen und Rundschleifen
Oberflächenveredelung
Komponentenbau
Sondermaschinenbau